

BUtgb vzw - **UBAtc** asbl



AFWERKING

SPOUWMUURISOLATIE (GEDEELTELIJKE SPOUWVULLING)

STYRISOL GR-300
STYRISOL GR-300 MLP

Geldig van 07-09-2026 tot 06-09-2031



Goedkeuringshouder:

ABRISO-JIFFY nv
Gijzelbrechtegemstraat 8-10
8570 Anzegem
Tel. : +32 (0)56 69 49 29
e-mail : info.be@abrisojiffy.com
web: www.abrisojiffy.com



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Hoofdzetel: Koloniënstraat 56 bus 10 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator



BCCA

Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be



Voorwoord

Dit document betreft een uitbreiding van de goedkeuringstekst ATG 2974, geldig vanaf 28/02/2022 tot 27/02/2027. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
– Verlagen van de maximale dikte voor de multilayer platen van '200 mm' naar '160 mm'; – Verwijderen van lengte 2800 mm; – Vervanging NBN B62-002:2008 door NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

© De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



Normen en andere referenties

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
BUtgb-informatieblad	referentie 2011/1	Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk
NBN EN 12667	2001	Thermische eigenschappen van bouwmaterialen en -producten - Bepaling van de warmteweerstand volgens de methode met de afgeschermd "hot plate" en de methode met warmtestroommeter - Producten met een gemiddelde en een hoge warmteweerstand
NBN EN 13501-1	2019	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwelementen - Deel 1: Classificatie met behulp van gegevens van reactie op brandtesten
NBN EN ISO 6946	2017	Bouwcomponenten en bouwelementen – Thermische weerstand en warmtedoorgang – Berekeningsmethoden
NBN EN ISO 6946+ ANB	2024	Bouwcomponenten en bouwelementen – Thermische weerstand en warmtedoorgang – Berekeningsmethoden + Nationale Bijlage
NBN EN ISO 10456	2008	Bouwmaterialen en bouwwaren - Hygrothermische eigenschappen - Getabelleerde ontwerpwaarden en procedures voor de bepaling van de opgegeven en nuttige thermische waarden
NBN EN ISO 10456 + ANB	2024	Bouwmaterialen en bouwwaren - Hygrothermische eigenschappen - Getabelleerde ontwerpwaarden en procedures voor de bepaling van de opgegeven en nuttige thermische waarden + Nationale Bijlage

1 Voorwerp

Hardschuimplaten in geëxtrudeerd polystyreen STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP voor de toepassing als warmte-isulerende laag in gemetselde spouwmuren en aangebracht als gedeeltelijke spouwvulling tijdens de constructie van deze muren.

De platen STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP maken het voorwerp uit van de productgoedkeuring met certificatie ATG H919.

Deze goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de door de B.Utg. toegewezen certificatie-instelling.

De technische goedkeuring heeft betrekking op het isolatiemateriaal zelf, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

2 Materialen

STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP zijn respectievelijk éénlagig en meerlagig geëxtrudeerd polystyreen hardschuimplaten met gesloten cellen en als blaasmiddel CO₂. Door extrusie verkrijgen de oppervlakken van de platen een glad uitzicht. Deze extrusie huid maakt deel uit van de platen.

3 Elementen

De STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP zijn rechthoekige, stijve, vlakke platen met een licht gele kleur. De zijken van de platen zijn voorzien van sponning of tand en groef (zie fig.1a en b).

De afmetingen worden weergegeven in onderstaande tabel:

Productnaam	Lengte	Breedte	Dikte
	(mm)	(mm)	(mm)
STYRISOL GR-300	1250, 2500	500 – 1250	30 – 160
STYRISOL GR-300 MLP	1250, 2500	500 – 650	80 – 160

Dikten: Tusseliggende dikten kunnen op aanvraag bekomen worden.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De isolatieplaten STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP worden vervaardigd door de firma ABRISO-JIFFY nv in haar fabriek te Anzegem (BE). De commercialisatie gebeurt door de firma ABRISO-JIFFY nv.

Voor wat betreft de vervaardiging en controles, wordt verwezen naar de productgoedkeuring met certificatie ATG H919.

Op de verpakking wordt een etiket aangebracht met de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het ATG-logo en -nummer.

5 Uitvoering

5.1 Opslag en vervoer

Voor wat betreft opslag en vervoer dienen de voorschriften van de fabrikant gevolgd te worden.

5.2 Opbouw en samenstelling van de geïsoleerde spouwmuur

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 “Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk”, paragraaf 2.

5.3 Bouwkundige ontwerp- en uitvoerings-principes

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 “Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk”, paragrafen 3.1 en 3.2.1.

De continue luchtdichte afwerking aan het binnenspouwblad kan gerealiseerd worden door:

- ofwel een luchtdicht binnenspouwblad, zoals in het geval van prefab of in situ gerealiseerde betonwanden
- ofwel een luchtdichte bepleistering, of aan de binnenzijde, of aan de spouwzijde van het binnenspouwblad.

Ten einde een goede onderlinge aansluiting van de platen te bekomen, moeten deze geplaatst worden met de tand naar boven en de groef naar beneden, en goed aangesloten op het binnenspouwblad.

5.4 Uitvoeringsdetails en -tekeningen

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 “Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk”, paragraaf 4.

6 Prestaties

6.1 Thermische prestaties

Zie NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024: Bouwcomponenten en bouwelementen – Thermische weerstand en warmtedoorgang – Berekeningsmethoden + Nationale Bijlage en BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 “Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk”

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{spouwmuur} + R_{se}$$

$$R_{spouwmuur} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_T \quad (1)$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T \quad (2)$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \quad (3)$$

Waarbij :

- R_T : de totale warmteweerstand van de spouwmuur
- $R_{spouwmuur}$: thermische weerstand ($m^2.K/W$) van de spouwmuur, als som van de thermische weerstanden (rekenwaarden) van de diverse samenstellende lagen (binnenspouwblad met al dan niet luchtdichtingslaag, isolatielaag, restspouw in geval van deelvulling, buitenspouwblad)
- R_{si} : de warmteovergangsweerstand aan het binnenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is $R_{si} = 0,13 m^2.K/W$
- R_{isol} : voor een homogene isolatielaag is dit de gedeclareerde thermische weerstand van het isolatieproduct voor de betreffende dikte. $R_{isol} = R_D$
- R_{se} : de warmteovergangsweerstand aan het buitenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is $R_{se} = 0,04 m^2.K/W$
- R_{cor} : correctiefactor = $0,10 m^2.K/W$ voor plaatsingstoleranties bij de uitvoering van de spouwmuur

- U: warmtedoorgangscoefficiënt (W/m².K) van de spouwmuur, berekend volgens (1)
- ΔU_{cor} : correctieterm (W/m².K) op de U-waarde voor maat- en plaatsingstoleranties bij de uitvoering, berekend volgens (2)
- U_c: gecorrigeerde warmtedoorgangscoefficiënt (W/m².K) voor de spouwmuur volgens (3) en conform aan NBN EN ISO 6946
- ΔU_g : toeslag op de U-waarde voor spleten in de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946, voor uitvoering conform de ATG wordt $\Delta U_g = 0$
- ΔU_r : toeslag op de U-waarde voor bevestigingen door de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946

Tabel 1 – $R_{isol} = R_D [(m^2.K)/W]$

Dikte	STYRISOL GR-300	STYRISOL GR-300 MLP
(mm)	(m ² .K/W)	(m ² .K/W)
30	0,85	-
40	1,10	-
50	1,40	-
60	1,70	-
70	2,00	-
80	2,25	2,25
100	2,85	2,85
120	3,40	3,40
140	4,00	4,00
160	4,55	4,55

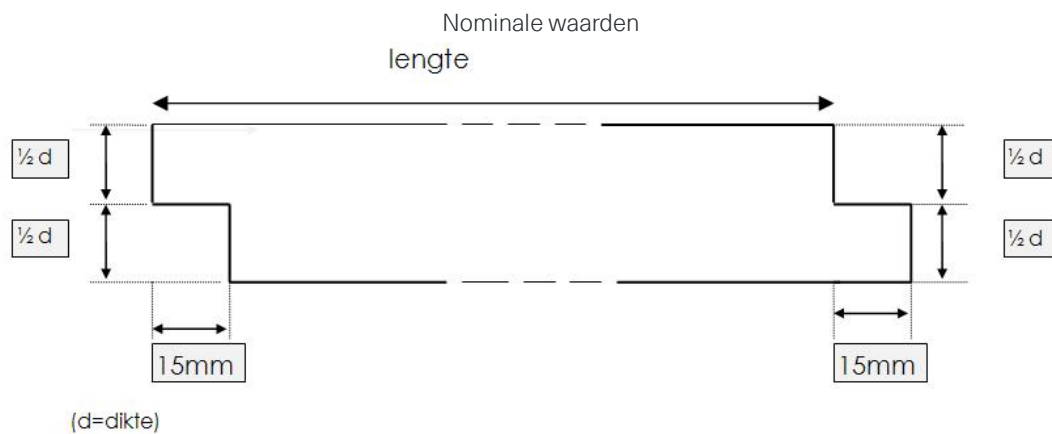
6.2 Overige prestaties

Hierna worden de prestatiekenmerken van de isolatieplaten STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP weergegeven. In de kolom BUTgb worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUTgb werden vastgelegd. In de kolom fabrikant worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

Eigenschappen	Criteria BUTgb	Criteria fabrikant		Bepalingsmethode	Resultaten
		STYRISOL GR-300	STYRISOL GR-300 MLP (*)		
Lengte (mm)	$\pm 8 (\leq 1500 \text{ mm})$ $\pm 10 (> 1500 \text{ mm})$	$\pm 8 (\leq 1500 \text{ mm})$ $\pm 10 (> 1500 \text{ mm})$	$\pm 8 (\leq 1500 \text{ mm})$ $\pm 10 (> 1500 \text{ mm})$	NBN EN 822	x
Breedte (mm)	± 8	± 8	± 8	NBN EN 822	x
Dikte (mm)	T1	T1	T1	NBN EN 823	x
	$30 \text{ mm} \leq d < 50 \text{ mm}$: ± 2	$30 \text{ mm} \leq d < 50 \text{ mm}$: ± 2			
	$50 \text{ mm} \leq d \leq 120 \text{ mm}$: -2/+3	$50 \text{ mm} \leq d \leq 120 \text{ mm}$: -2/+3	$80 \text{ mm} \leq d \leq 120 \text{ mm}$: -2/+3		
	$d > 120 \text{ mm}$: -2/+6	$d > 120 \text{ mm}$: -2/+6	$d > 120 \text{ mm}$: -2/+6		
Haaksheid (mm/m)	≤ 5	≤ 5	≤ 5	NBN EN 824	x
Vlakheid	$\leq 6 \text{ mm/m}$	<u>plaatopp. $\leq 75 \text{ dm}^2$:</u> $\leq 3 \text{ mm}$	<u>plaatopp. $\leq 75 \text{ dm}^2$:</u> $\leq 3 \text{ mm}$	NBN EN 825	x
		<u>plaatopp. $> 75 \text{ dm}^2$:</u> $\leq 5 \text{ mm}$	<u>plaatopp. $> 75 \text{ dm}^2$:</u> $\leq 5 \text{ mm}$		
Dimensionele stabiliteit (%) (48h, 70°C, 90%RV)	DS(70,90) $\Delta \varepsilon_{l,b,d} \leq 5$	DS(70,90) $\Delta \varepsilon_{l,b,d} \leq 5$	DS(70,90) $\Delta \varepsilon_{l,b,d} \leq 5$	NBN EN 1604	x
Druksterkte (kPa)	CS(10\Y)100 ≥ 100	$30 \text{ mm} \leq d < 40 \text{ mm}$: CS(10\Y)250 ≥ 250	$80 \text{ mm} \leq d \leq 160 \text{ mm}$: CS(10\Y)300 ≥ 300	NBN EN 826	x
		$40 \text{ mm} \leq d \leq 160 \text{ mm}$: CS(10\Y)300 ≥ 300			
Loodrechte treksterkte (kPa)	TR100 $\geq 100 \text{ kPa}$	-	TR200 $\geq 200 \text{ kPa}$	NBN EN 1607	x
Blaasmiddel	zonder HCFC	zonder HCFC	zonder HCFC	celgasanalyse	x
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ_D (W/mK)		0,035	0,035	NBN EN 12667	x
Brandreactie	A1 – F of niet onderzocht	E	E	Euroclass Classificatie cf. NBN EN 13501-1	x
Afmetingen tand en groef + rechtlijnigheid (mm)	–	zie figuur 1a en 1b rechtlijnigheid: ± 3	zie figuur 1a en 1b rechtlijnigheid: ± 3	–	x
x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant					
(*): MLP: multilayer platen					

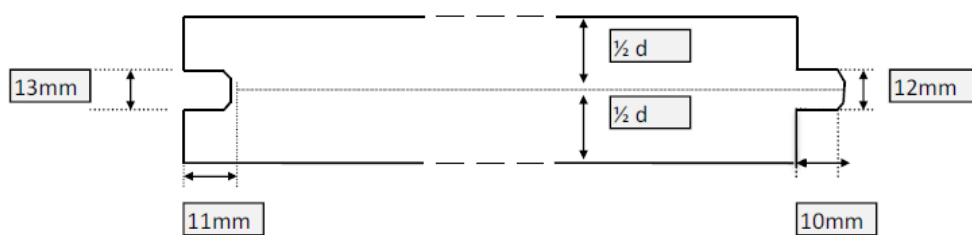
Figuur 1 (a): Sponning – voor alle diktes



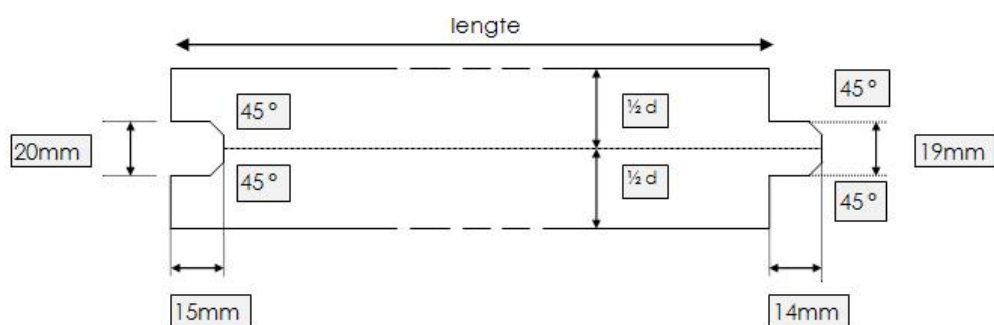
Figuur 1 (b): tand en groef

Nominale waarden

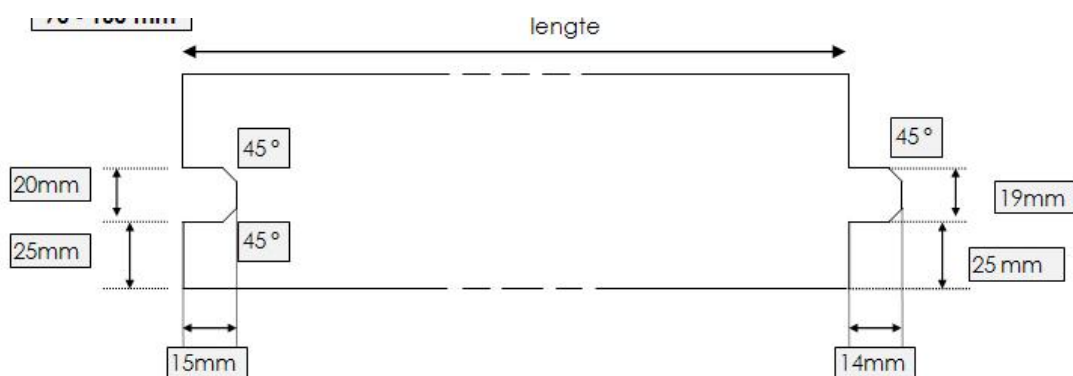
d = 30 mm tot 40 mm



d = 50 mm tot 60 mm



d = 70 mm tot 160 mm

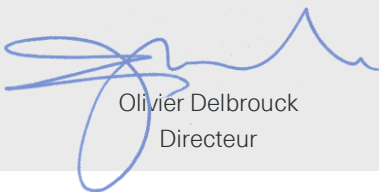


VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUIgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 2974 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUIgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUIgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
 - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUIgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUIgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUIgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "AFWERKING", verleend op 23 juni 2026. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 7 september 2026.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 (Bart De Pauw Algemeen Directeur
Voor de operatoren	
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur

BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Hermeslaan 9
1831 Diegem

Tel. : +32 (0)2 238 24 26

info@butgb-ubatc.be

www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539

RPR Brussel

De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

