

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen • Überwachen • Zertifizieren

Empowered Body ID039

Zertifikat

039-MPA NRW-00422-01

Version 06

Zertifikatsinhaber	Abriso-Jiffy NV. Gijzelbrechtegemstraat 8-10 B - 8570 Anzegem
Herstellwerk	Abriso-Jiffy NV. Gijzelbrechtegemstraat 8-10 B - 8570 Anzegem
Bauprodukt	Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS) (entsprechend beigefügter Anlage)
Prüfgrundlage(n)	European Insulation KEYMARK - Scheme for Thermal Insulation Products in Version 2.1 in Verbindung mit EN 13164:2012+A1:2015
Konformitätszeichen	



MPA NRW-00422-01

Zertifizierte Eigenschaften


Die in der Leistungserklärung des Herstellers (DoP) deklarierten Eigenschaften, werden freiwillig gemäß der aktuell gültigen KEYMARK Scheme rules durch die bevollmächtigte Zertifizierungsstelle, in diesem Fall das MPA NRW, fremdüberwacht.

Dieses Zertifikat berechtigt zur Führung des oben stehenden Konformitätszeichens in Verbindung mit der genannten Registriernummer 039-MPA NRW-00422-01. Dieses Zertifikat wurde erstmals am 01.01.2018 ausgestellt und bleibt bis zum 23.01.2025 gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden oder bis es durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Dortmund, 24.01.2023



Im Auftrag


Dipl.-Ing. (FH) Boris Sonntag

Stellv. Leiter der Fachzertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat umfasst 1 Seite 1 Anlage.

Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat

Nr. 039-MPA NRW-00422-01, Version 05 vom 15.03.2022.



Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen • Überwachen • Zertifizieren

Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS)
der Firma Abriso-Jiffy NV.

produziert im Herstellwerk „Gijzelbrechtegemstraat 8-10, B-8570 Anzegem“

Produktbezeichnung	Brandverhalten gemäß EN 13501-1	Beschichtung/Besonderheit	WLF-Gruppe	WLF-Nennwert λ_D [W/(m·K)]	Dickenbereich [mm]	Bezeichnungsschlüssel gemäß EN 13164
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	1	0,034	17-62	T3-CS(10\Y)300-TR600-DS(70,90)-DLT(2)5-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	20-39	T1-CS(10\Y)250-DS(70,90)-WL(T)0,7-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	40-160	T1-CS(10\Y)300-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-300 MLP	E	Mehrschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	80-200	T1-CS(10\Y)300-TR200-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-500	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	50-160	T1-CS(10\Y)500-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO ₂ , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	3	0,036	63-160	T3-CS(10\Y)300-WL(T)1,5-MU150
STYRISOL	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas HFC, raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	3	0,036	63-160	T3-CS(10\Y)300-WL(T)1,5-MU150