

**Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**

Prüfen · Überwachen · Zertifizieren

Empowered Body ID039

**Zertifikat****039-MPA NRW-00422-01**

Version 04

<b>Zertifikatsinhaber</b>	Abriso-Jiffy NV. Gijzelbrechtegemstraat 8-10 8570 Anzegem Belgien
<b>Herstellwerk</b>	Abriso-Jiffy NV. Gijzelbrechtegemstraat 8-10 8570 Anzegem Belgien
<b>Bauprodukt</b>	Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS) (entsprechend beigefügter Anlage)
<b>Prüfgrundlage(n)</b>	EN 13164:2012+A1:2015 insulation keymark scheme rules 2.1
<b>Konformitätszeichen</b>	



MPA NRW-00422-01

**Zertifizierte Eigenschaften**

Alle Eigenschaften werden einmal pro Jahr und pro Stufe bzw. Klasse und Nennwert durch eine notifizierte Stelle geprüft. Es erfolgt eine regelmäßige Entnahme von Produkten und Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle durch die bevollmächtigte Zertifizierungsstelle.

Dieses Zertifikat berechtigt zur Führung des oben stehenden Konformitätszeichens in Verbindung mit der genannten Registriernummer 039-MPA NRW-00422-01. Dieses Zertifikat wurde erstmals am 01.01.2018 ausgestellt und bleibt bis zum 12.01.2023 gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden oder bis es durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Dortmund, 13.01.2021

  
Dipl.-Ing. (FH) Boris Sonntag  
Stellv. Leiter der Fachzertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat umfasst 1 Seiten 1 Anlage.

Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat Nr. 039-MPA NRW-00422-

01, Version 03 vom 08.05.2020.



# Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen · Überwachen · Zertifizieren

Werkmäßig hergestellte Produkte aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS) der Firma Abriso-Jiffy NV., Werk B-Anzegem

Empowered Body ID039

Produktbezeichnung	Brandverhalten gemäß EN 13501-1	Beschichtung/Besonderheit	WLF-Gruppe	Wärmeleitfähigkeit Nennwert $\lambda_D$ [W/(m.K)]	Dickenbereich [mm]	Bezeichnungsschlüssel gemäß EN 13162
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	1	0,034	17-62	T3-CS(10\Y)300-TR600-DS(70,90)-DLT(2)5-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	20-39	T1-CS(10\Y)250-DS(70,90)-WL(T)0,7-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	40-160	T1-CS(10\Y)300-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-300 MLP	E	Mehrschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	100-200	T1-CS(10\Y)300-TR200-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-300 MLP	E	Mehrschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	2	0,035	80-200	T3-CS(10\Y)300-TR400-WL(T)1,5-MU150
STYRISOL GR-500	E	einschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	50-160	T1-CS(10\Y)500-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-500 MLP	E	Mehrschichtige Platte, beidseitig mit Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , glatte und mit Waffelmuster strukturierte Oberfläche (WA)	2	0,035	120-200	T1-CS(10\Y)500-TR200-DS(70,90)-DLT(2)5-WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD2-MU150
STYRISOL GR-300	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	3	0,036	63-160	T3-CS(10\Y)300-WL(T)1,5-MU150
STYRISOL	E	einschichtige Platte, beidseitig ohne Schäumhaut, Zellgas CO <sub>2</sub> , raue Oberfläche mit (FG) und ohne (RU) Furchen	3	0,036	63-160	T3-CS(10\Y)300-WL(T)1,5-MU150